

L'intervento riguarda l'ampliamento di un capannone artigianale per la realizzazione di un edificio direzionale in Foligno.

Lo Studio Capaldini si è occupato della progettazione della struttura portante che è del tipo in acciaio con elementi totalmente prelavorati fuori opera e assemblati in opera per sola bullonatura, progettato strutturalmente in ambiente BIM). Tutte le tamponature sono realizzate a secco.

In particolare essa è costituita da pilastri tipo HEA 220 a sostegno di travi, sia principali che secondarie e/o rompitratta HEA180 ed HEB180; dette travi sorreggono un solaio (sia di calpestio che di copertura) realizzato in pannelli di X-Lam di adeguato spessore che garantisce l'adeguata resistenza ai carichi verticali e il relativo comportamento rigido di piano, fondamentale a garantire il comportamento scatolare necessario degli edifici in zona sismica. Sono presenti comunque dei controventi di piano in profilati angolari L80x10.

La struttura sarà opportunamente controventata sulle pareti verticali, il più possibile simmetricamente in relazione alla presenza delle aperture, tramite profilati metallici HEA180 (resistenti sia a compressione che a trazione) al primo ordine dei muri e profilati HEA160 al secondo ordine dei muri.

Sul lato lungo dell'edificio è presente una parete completamente vetrata ed una tettoia a sbalzo in copertura, a quota leggermente più alta della copertura principale, realizzata sempre con profilati metallici HEA180 e solaio in x-Lam della stessa tipologia.

Le fondazioni dell'edificio saranno costituite da fondazioni di tipo superficiale a platea di dimensioni pari a quelle dell'ingombro dell'edificio (più alcune porzioni necessarie per alloggiamento vasche d'acqua) e di spessore 35 cm. A completamento della struttura in oggetto si prevede la realizzazione di strutture secondarie metalliche, atte al sostegno della tamponatura e della relativa parete completamente vetrata sul lato lungo dell'edificio.