

L'intervento riguarda la realizzazione della nuova fossa di scarico per materiali sfusi per alimentazione zootecnica in un complesso industriale in provincia di Forlì-Cesena.

Lo Studio Capaldini si è occupato della progettazione della struttura portante che è realizzata in acciaio con elementi prelavorati e assemblati in opera per sola bullonatura e progettato strutturalmente in ambiente BIM.

L'edificio è costituito da due porzioni rappresentanti la fossa di scarico (la più grande e ad un solo livello) e un annesso laterale costituito da un solaio intermedio a servizio dell'impiantistica ed una copertura.

La struttura portante della porzione "fossa" è realizzata tramite dei telai principali, ad interasse costante, costituiti da pilastri HEA280 ed un traverso di copertura HEA280. Il controventamento di parete è costituito da profilati HEA220 resistenti sia a trazione che a compressione (sia diagonali che traversi orizzontali).

La copertura dell'edificio è realizzata con pannellature sandwich di adeguato spessore poggianti su una struttura metallica così suddivisa: travi principali costituite dal traverso superiore HEA280 del telaio primario prima descritto, arcarecci costituiti da tubolare rettangolare 200x120x4mm e controventi di falda in profilati metallici HEA140 resistenti sia a trazione che a compressione, disposti simmetricamente in pianta.

La struttura è dotata di una tamponatura perimetrale realizzata sempre in pannelli sandwich che si poggiano su di una baraccatura secondaria realizzata da un tubolare rettangolare 120x80x4mm.

La struttura portante dell'annesso laterale è realizzata tramite pilastri HEA180 e controventamento di parete è costituito da profilati HEA140 resistenti sia a trazione che a compressione (sia diagonali che traversi orizzontali); il solaio intermedio a servizio dei macchinari è realizzato attraverso travi principali e secondarie IPE160 e travature di banchina HEA180. La copertura di detta porzione è realizzata con pannellature sandwich di adeguato spessore poggianti su una struttura metallica così suddivisa: travi principali HEA180 ed IPE160, arcarecci costituiti da tubolare rettangolare 120x80x4mm e controventi di falda in profilati angolari 60x6mm, disposti simmetricamente in pianta, come meglio esposto negli elaborati grafici. La struttura è dotata di una tamponatura perimetrale realizzata sempre in pannelli sandwich che si poggiano su di una baraccatura secondaria realizzata da un tubolare rettangolare 80x80x4mm.